

Instructions de pose pour l'Automotive Window Film d'Avery Dennison™

Bulletin technique N° 5.0 (Révision EU1)

Date : 01/09/2018

1.0 Consultez la fiche technique du produit et la législation locale relative à la teinte

- Avant de poser le produit, consultez la fiche technique du produit pour obtenir des informations sur les substrats recommandés et les performances du produit. Une fois que vous vous êtes assuré d'avoir compris tous les facteurs liés au produit, et que tous les facteurs respectent les recommandations pour le produit, vous pouvez commencer la procédure de pose.
- Avant de poser le produit, l'utilisateur doit déterminer la pertinence du produit pour l'utilisation prévue. L'utilisateur doit s'assurer que la pose et l'utilisation prévue du produit sont conformes à toutes les lois et réglementations applicables concernant l'utilisation de films pour vitres d'automobiles, et l'utilisateur assume tous les risques et responsabilités en relation avec ces films.

2.0 Outils de pose

- Ceinture porte-outils – pour tenir tous les outils de pose (code de produit d'Avery Dennison CB0650001)
- Raclette avec bord en feutre microfibre, comme les exemples suivants :
 - Squeegee Pro (code de produit d'Avery Dennison CA3480002)
 - Squeegee Pro Flexible (code de produit d'Avery Dennison CA9080002)
 - Squeegee Pro Rigid (code de produit d'Avery Dennison AP8270002)
- Raclette pour film pour vitre
- Cutter avec des lames cassables (code de produit d'Avery Dennison CA8140001)
- Lames en acier inoxydable (code de produit d'Avery Dennison BM3290001)
- Chiffon de nettoyage non pelucheux
- Pistolet thermique professionnel
- Grattoir à vitre
- Flacon pulvérisateur (code produit d'Avery Dennison CA8140001) avec un mélange de savon et d'eau (1 part de shampoing pour bébé/20 parts d'eau)
- Surface Cleaner d'Avery Dennison (code produit d'Avery Dennison CA3750001)



Graphics
Solutions

Page 1 de 8

graphics.averydennison.eu

| Bulletin technique N° 5.0 |

3.0 Conditions de stockage

Conservez le film AWF dans les conditions recommandées, en maintenant le film à une température de 20°C (± 2°C) avec une HR de 50% (± 5%) et dans l'emballage original avec la housse de plastique du rouleau. Un stockage approprié permet au film de conserver ses performances maximales et permet également une pose sans problème. L'utilisateur assume tous les risques et la responsabilité pour la perte de performances, lorsqu'il stocke le film de manière inappropriée.

4.0 Préparation et nettoyage de la vitre

Placez le véhicule à teinter dans un endroit propre, sans poussière et bien éclairé.

Tout d'abord, vaporisez la surface intérieure et extérieure de la vitre avec une solution d'eau et de savon. À l'aide d'un grattoir à vitre, grattez soigneusement la surface. Ensuite, essuyez la surface avec une serviette en papier ou un chiffon propre et non pelucheux pour éliminer le reste d'eau et les résidus. Assurez-vous qu'il ne reste pas de fibre ou de poussière. Si nécessaire, pour un nettoyage ultérieur, il est possible d'essuyer à nouveau la surface en utilisant le côté feutre d'une raclette.

Veillez à bien nettoyer et essuyer également le long des bords inférieurs du joint, des coins supérieurs de la vitre et des joints en caoutchouc.

Pour finir, utilisez le Surface Cleaner d'Avery Dennison pour enlever toutes les traces de saleté, de graisse et de dégraissant.

Avant la pose, assurez-vous que la surface de la vitre est entièrement propre, sans résidus, afin d'éviter les bulles d'air et les imperfections dans le film posé. Au besoin, répétez la procédure de nettoyage.



5.0 Pose du film

Vitres latérales fixes / vitres latérales mobiles :

Préparation du film

En premier lieu, assurez-vous que l'extérieur de la vitre est propre et vaporisez généreusement avec la solution d'eau et de savon.

Placez le film sur l'extérieur de la vitre avec le support et l'adhésif à l'extérieur, face à vous. À l'aide d'un cutter muni d'une lame tranchante, dimensionnez le film en découpant le matériau en excès, et coupez à environ 5 mm en plus de la taille de la vitre. Veuillez vous assurer que le film est positionné sur la vitre avec le MD du rouleau (direction de la machine) à l'horizontale. Pour ce faire, lorsque vous coupez l'échantillon du rouleau, vous devez retourner l'échantillon coupé à 90° et le positionner sur la surface vitrée.

Une fois le film correctement positionné, fixez-le sur la vitre en exerçant une pression avec le côté feutre de la raclette. Raclez le matériau, en commençant par le milieu vers l'extérieur.



Pour la prochaine étape, rétractez le film à la forme de la vitre, en le chauffant avec un pistolet thermique.

Lors de la thermorétraction du film, veillez à chauffer le film de manière uniforme et ne tenez pas le pistolet thermique trop près de la surface pour éviter une surchauffe locale.



Lors de la chauffe, de petits tunnels/canaux apparaîtront sur la surface. Utilisez la raclette pour les évacuer doucement du film, en partant du centre vers les bords. Dans le cas où de grands tunnels se sont formés, séparez-les en plus petits tunnels en utilisant la raclette, puis supprimez-les, en suivant la même procédure. Assurez-vous de rétracter toute la surface du film, en supprimant soigneusement tous les tunnels qui se sont formés comme expliqué.



Pour les vitres fixes, après avoir rétracté le film, découpez le film à la taille exacte de la vitre, en coupant les bords excédentaires. Afin de ne pas découper directement sur la vitre de la voiture, il est recommandé d'utiliser un marqueur permanent pour délimiter le contour de la vitre sur le film, et ensuite de découper le film à la bonne forme. Dans le cas de vitres mobiles, ouvrez délicatement les vitres sur quelques centimètres. Ensuite, alignez le film avec le haut de la vitre et découpez tout excès, ajustez également les coins du film.

Pose sur une surface vitrée

Après avoir découpé le film à la bonne taille, nettoyez à nouveau l'intérieur de la vitre avec une grande quantité de solution d'eau et de savon. Pendant le nettoyage, assurez-vous de protéger l'intérieur de la voiture.

Lorsque la surface est prête, retirez le support dorsal du film pour exposer l'adhésif et humidifiez-le avec une solution d'eau et de savon. Pendant cette procédure, il est très important de travailler dans un environnement propre pour éviter que de la poussière ou de la saleté se retrouve piégée dans l'adhésif du film.



Placez le film à l'intérieur de la vitre et alignez-le sur l'extrémité supérieure. Assurez-vous que la surface vitrée intérieure et le côté adhésif sont suffisamment humides pour permettre au film de glisser et faciliter le positionnement du film. Soyez prudent pendant cette phase pour éviter la formation de plis sur la surface du film.

Dans le cas d'une vitre mobile, fermez la vitre lorsque le bord supérieur du film est aligné sur la vitre. Une fois la partie supérieure du film correctement positionnée et alignée avec la vitre, procédez au positionnement de la partie inférieure, en suivant la même procédure. Assurez-vous de garder la surface humide pour permettre au film de glisser suffisamment pendant la phase de positionnement. Vous pouvez utiliser une raclette comme une aide supplémentaire, en particulier pour le positionnement du film sur les coins.



Lorsque le film est en position, humidifiez à nouveau la surface du film et appliquez une pression uniforme avec la raclette pour activer l'adhésif et fixer le film, en enlevant tout l'excès d'eau du côté adhésif.

Pour la dernière étape, enveloppez un papier absorbant ou un chiffon autour de la raclette et passez à nouveau la raclette autour des bords du film pour éviter tout soulèvement.

Si des tunnels ou des bulles apparaissent, raclez à nouveau l'eau ou l'air en exerçant une pression ferme avec la raclette. Au cours de cette phase, il est possible d'utiliser un pistolet

thermique pour contribuer à l'évaporation de l'humidité et augmenter l'adhérence initiale à la surface vitrée.

Après la pose, laissez le film sécher pendant environ 2 semaines. Pendant la période de séchage, n'ouvrez pas les vitres et ne nettoyez pas la surface vitrée et du film.

Vitres arrière incurvées :

Préparez et nettoyez la surface comme indiqué au paragraphe 4.0. Veillez à ne pas utiliser de grattoirs sur les fils chauffants pour éviter tout dommage.

À l'aide d'une éponge mouillée avec une solution de savon et d'eau, humidifiez horizontalement le milieu de l'extérieur de la vitre et une ligne verticale sur chaque côté extérieur de la vitre. Ne mouillez pas complètement la vitre.



Comme décrit pour les vitres latérales, positionnez le film sur l'extérieur partiellement mouillé de la vitre arrière et mettez-la aux dimensions en coupant le matériau en excès, en découpant à environ 5 mm en plus de la taille de la vitre. De même, pour l'application de la vitre arrière, veillez à positionner le film avec le support et le côté adhésif vers l'extérieur. De plus, assurez-vous que le film est positionné sur la vitre avec le MD du rouleau (direction de la machine) à l'horizontale. Pour ce faire, lorsque vous coupez l'échantillon du rouleau, vous devez retourner l'échantillon coupé à 90° et le positionner sur la surface vitrée.

Lorsque le film est en position, rétractez-le en suivant la même procédure et les indications décrites pour les vitres latérales. Rétractez d'abord la moitié inférieure du film, en enlevant délicatement les tunnels qui se forment lors du chauffage en utilisant la raclette, du milieu vers l'extérieur.

Ensuite, rétractez la moitié supérieure du film avec la même technique, en prenant soin de ne pas surchauffer localement le film.

Une fois le film thermorétracté, dimensionnez le film à la forme de la vitre, en découpant l'excès de matériau jusqu'à 2 à 3 mm au delà de la matrice de points imprimés. Afin de ne pas découper directement le film sur la vitre de la voiture, il est recommandé d'utiliser un marqueur permanent pour délimiter le contour de la vitre sur le film, et ensuite de découper le film à la bonne forme.



Ensuite, préparez l'intérieur de la vitre arrière en la nettoyant et en l'humidifiant avec une solution d'eau et de savon pour permettre le positionnement du film. Lorsque vous humidifiez la vitre intérieure, assurez-vous de protéger l'intérieur de la voiture.

Comme pour les vitres latérales, retirez le support dorsal du film pour exposer l'adhésif et humidifiez-le avec une solution d'eau et de savon. Pendant cette procédure, il est très important de travailler dans un environnement propre pour éviter que de la poussière ou de la saleté se retrouve piégée dans l'adhésif du film.

Positionnez le film à l'intérieur de la vitre arrière et alignez les bords du film avec le contournement de la vitre arrière. Lorsque le film est en position, appliquez une pression ferme à l'aide de la raclette pour fixer le film à la vitre arrière. Il est recommandé de fixer d'abord le film avec un trait horizontal au milieu de la vitre, puis de raclez le reste du film, du milieu vers les bords.

Pour la dernière étape, enveloppez un papier absorbant ou un chiffon autour de la raclette et passez à nouveau la raclette autour des bords du film pour éviter tout soulèvement.

Si des tunnels ou des bulles apparaissent, raclez à nouveau l'eau ou l'air en exerçant une pression ferme avec la raclette.

Après la pose, laissez le film sécher pendant environ 2 semaines. Pendant la période de séchage, n'ouvrez pas les vitres et ne nettoyez pas la surface vitrée et du film.

6.0 Nettoyage, entretien et enlèvement

Comme mentionné au paragraphe 5.0, il est important de laisser sécher le film après la pose. Le temps de séchage recommandé est d'environ 2 semaines. Pendant la période de séchage, n'ouvrez pas les vitres et ne nettoyez pas la surface vitrée avec le film.

Pour le nettoyage régulier des vitres, n'utilisez pas de liquides abrasifs ni d'outils susceptibles de provoquer des rayures sur la surface, tels que des brosses métalliques ou des éponges à récurer abrasives. Les nettoyeurs pour vitres ordinaires ne devraient pas causer de dommages

au film, mais il est recommandé d'éviter les nettoyants à base d'ammoniaque. Par mesure de précaution, il est recommandé de toujours tester le nettoyant sur une partie non visible du matériau avant l'utilisation.

Lors de l'enlèvement du film, il est recommandé de commencer par un coin de la vitre. Pour faciliter le retrait, chauffez légèrement le film à l'aide d'un pistolet thermique. Assurez-vous de ne pas surchauffer localement le film.

Il est recommandé d'enlever le film à un angle de 70 à 80° par rapport à la surface, afin de minimiser les risques de rupture du film.

Faites particulièrement attention lorsque vous retirez le film des impressions matricielles et des fils chauffants des vitres et assurez-vous que le film est complètement retiré de ces éléments.



7.0 Clause de non-responsabilité

Ce bulletin technique décrit une technique. Les informations qu'il contient sont jugées fiables, mais Avery Dennison ne donne aucune garantie explicite ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, tout garantie implicite de commerciabilité ni d'adaptation à une fin particulière. Dans la mesure permise par la loi, Avery Dennison ne sera pas responsable de la perte ou de tout dommage direct, indirect, spécial, incident, conséquent, ou lié d'une quelconque façon à la technique de réalisation d'un élément graphique, quelle que soit la nature de l'argument juridique avancé.

Pour plus d'informations concernant la garantie de certains produits de films pour vitres Avery Dennison, veuillez vous référer à la documentation de garantie.

Avery Dennison™ est une marque déposée d'Avery Dennison Corporation.